

Produktinformation

ELSOLD® Röhrenlot Typ C3

Seite 1/2

Flussmittelklassifizierung DIN EN 61190-1-1: ROL0
DIN EN 29454: 1.1.3

Flussmittelgehalte 1,5 % / 2,5 % / 3,5 %

■ Beschreibung

Der Flussmitteltyp C3 ist ein harzhaltiges Flussmittel auf der Grundlage eines modifizierten Kolophoniums mit halogenidfreiem Aktivatorsystem auf der Basis von Dikarbonsäuren.

Für die Anwendung im bleifreien Löten wurde ein Standardflussmittelgehalt von 2,5 % gewählt. Für Sonderanwendungen sind auf Anfrage auch andere Gehalte möglich. Die Flussmittelrückstände können in den meisten Anwendungsfällen auf der Lötstelle verbleiben (No-Clean).

■ Anwendungsgebiet

Anwendungen auf gut lötbaren Oberflächen, bei denen halogenidhaltige Aktivatoren nicht erwünscht sind. Die Legierungen entsprechen den Anforderungen der EN ISO 9454 (soweit nicht besonders angegeben).

ELSOLD Standard-Legierungen, bleihaltig:

| Legierung | Sn % | Pb % | Ag % | Cu % | Dichte g/cm ³ | Schmelzpunkt/ -bereich °C |
|-------------|------|------|------|---------|--------------------------|---------------------------|
| Sn60Pb40 | 60 | Rest | | | 8,5 | 183-190 |
| Sn60Pb39Cu1 | 60 | Rest | | 1,2-1,6 | 8,5 | 183-190 |
| Sn62Pb36Ag2 | 62 | Rest | 2 | | 8,4 | 178-180 |
| Sn60Pb36Ag4 | 60 | Rest | 4 | | 8,5 | 178-180 |
| Sn63Pb37 | 63 | Rest | | | 8,4 | 183 |

ELSOLD Standard-Legierungen, bleifrei:

| Handelsname | Sn % | Ag % | Cu % | Dichte g/cm ³ | Schmelzpunkt/ -bereich °C |
|----------------|------|------|------|--------------------------|---------------------------|
| ELSOLD SC07 | 99,3 | - | 0,7 | 7,32 | 227 |
| ELSOLD SA35 | 96,5 | 3,5 | - | 7,35 | 221 |
| ELSOLD SAC305 | 96,5 | 3,0 | 0,5 | 7,37 | 217 – 219 |
| ELSOLD SAC3507 | 95,8 | 3,5 | 0,7 | 7,40 | 217 – 219 |
| ELSOLD SAC0307 | 99,0 | 0,3 | 0,7 | 7,33 | 217 - 227 |
| ELSOLD SAC3807 | 95,5 | 3,8 | 0,7 | 7,40 | 217 |

ELSOLD Sonderlegierungen:

| Handelsname | Sn % | Ag % | In % | Sb % | Dichte g/cm ³ | Schmelzpunkt/ -bereich °C |
|-------------|------|------|------|------|--------------------------|---------------------------|
| Sn95Sb5 | 95,0 | | | 5,0 | 7,25 | 232 - 240 |
| ELSOLD W2 | 95,0 | 4,88 | 0,12 | | 7,3 | 220 - 235 |

Andere Legierungen auf Anfrage erhältlich.

ELSOLD Röhrenlot C3 ist auch mit mikrolegierten Loten SN100(Ag) MA und SN100(Ag) MA-S erhältlich.

■ Ausführungsart

Die Röhrenlote werden normalerweise 1-seelig ausgeführt. Mehr-seelige Ausführungen sind auf Anfrage verfügbar.

■ Durchmesser und Toleranzen

| Durchmesser [mm] | Toleranz [mm] |
|------------------|---------------|
| 0,30 | ± 0,03 |
| 0,50 | ± 0,05 |
| 0,75 | ± 0,05 |
| 1,00 | ± 0,05 |
| 1,20 | ± 0,05 |
| 1,50 | ± 0,05 |

■ Verpackungseinheiten

Spulen à 250 g – 500 g – 1000 g

| | | |
|---------------|--------------------------|----------|
| Farbcodierung | bleihaltige Legierungen: | blaugrün |
| | bleifreie Legierungen: | neongelb |

■ Spulenabmessungen [mm]

| | 250 - 500 g Spule | 1000 g Spule |
|--------------------|-------------------|--------------|
| Flanschdurchmesser | 69,5 | 70 |
| Kerndurchmesser | 33,5 | 33 |
| Bohrung | 30 | 30 |
| Gesamtbreite | 41,5 | 78 |
| Wickelbreite | 38 | 68 |

■ Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 12 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verwendbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

■ Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Materialsicherheitsdatenblatt.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen zu Zeit der Veröffentlichung beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.